

## Flowchem VE Metal Primer

CO002 - Flowchem VE Metal Primer

11-04-2025 / V 2

### Beskrivning

Flowchem VE Metal Primer är en snabbhärdande, krympkompenserad och modifierad vinylesterbaserad primer.

### Funktioner och Fördelar

- Snabb härdning.
- Krympkompenserad
- Enkel och snabb applicering
- Utmärkt vidhäftning till olika metallunderlag

### Användningsområde

Flowchem VE Metal Primer är avsedd för primning av kolstål, rostfritt stål och aluminium före applicering av Flowchem VE-system.

### Förpackning

Flowchem VE Primer-komponenterna levereras i följande förpackningsstorlekar:

Flowchem VE Metal Primer : i lackerade plåttunnor om 25 kg.

Flowchem VE Accelerator: i metallburkar om 1 kg

Flowchem VE härdare: i plastflaskor om 1 kg

### Tillgänglig kulör

Stråbrun

### Hållbarhetstid

Flowchem VE Metal Primer - 6 månader, Flowchem VE Accelerator, Curing Agent och Topcoat Additive - 9 månader från tillverkningsdagen vid korrekt förvaring i öppnad originalförpackning.

### Förvaring

Förvaras i torrt utrymme, i öppnade originalförpackningar vid temperaturer +5 °C till +25 °C. Skyddad mot frost, direkt solljus, fukt eller inträngande föroreningar.

### Tekniska egenskaper

Utseende	B: Flowchem VE Accelerator - violett vätska	
Blandningsförhållanden	A / B / C	100 / 0,3 / 2 i vikt
Flowchem VE Accelerator	Tillsats av accelerator i viktprocent som % av plastens vikt beroende på underlagets temperatur.	Se TDS för Flowchem VE Accelerator
Flowchem VE Härdningsmedel	Tillsattnivå av Flowchem VE-Curing Agent som vikt-% av basplasten.	2,0%
Blandad densitet	EN ISO 1183	~1.05 kg/dm <sup>3</sup>
Vikttrörlighet		~100 %
Användningstid vid +20°C		~15-30 min

## Flowchem VE Metal Primer

### Tekniska egenskaper

Härdningstid vid +20 °C		Lätt trafik: efter 6 timmar Full trafik: efter 24 timmar Full kemisk härdning: efter 24 timmar
Övermålningsbar vid +20 °C		Efter min. 2 timmar
CE-märkt		CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)
<b>Appliceringsförhållanden</b>		
Omgivningstemperaturområde		+5 °C - +30 °C
Underlagets temperaturområde		+5 °C - +30 °C
Relativ fuktighet i omgivningen		≤85 %
Underlagets relativa fuktighet		≤75 %

### Appliceringsförhållanden - tillägg

För att säkerställa bästa möjliga appliceringsegenskaper rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +15 °C - +25 °C före applicering.

Under applicering och inledande härdning av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

Styren i plastkomponenten kan lukta vid mycket låga koncentrationer (från 2 ppm och uppåt). Följ tillämpliga nationella riktlinjer.

### Förberedelse av underlaget

Underlaget måste vara rent, fritt från damm och olja.

Blästra ytan till SA 2.5, SA 3 (90-120µ profil) med 0,4 till 0,6 mm kornstorlek (under kontrollerade fuktighetsförhållanden bör gPrimningen göras inom 2 timmar efter ytförberedelsen, annars kommer rostkristaller att börja synas). Om rostkristaller uppstår, rengör ytan igen med aceton för att avlägsna dem.

### Blandning

Blanda hela satser med Flowchem VE Metal Primer med en långsamtgående blandare och spiralformad visp i minst 2 minuter till helt klumpfri massa.

Väg upp önskad mängd och tillsätt 0,3% (vikt-%) Flowchem VE Accelerator och blanda väl i 2 min.

Obs: den %-andel av acceleratoren som krävs kan öka vid lägre temperaturer.

Tillsätt 2% (vikt-%) Flowchem VE Curing Agent och fortsätt att blanda noggrant i 2-3 minuter. Därefter är blandningen klar för applicering.

Obs: Blanda aldrig Flowchem VE Accelerator direkt med Flowchem VE Curing Agent eftersom explosiv reaktion kan uppstå!

### Applicering

Flowchem VE Metal Primer kan appliceras vertikalt och horisontellt med en lamineringsrulle, pensel eller spruta. När tiden mellan primering och beläggning överstiger 24 timmar måste processen upprepas.

Tekniskt datablad

## Flowchem VE Metal Primer

### Täckningsgrad

~0,21 kg/m<sup>2</sup> för vanliga icke profilerade underlag.

### Rengöring av verktyg

Rengör med Flowchem VE Equipment Cleaner. Aceton bör användas under appliceringen för att rengöra metall-/Teflonverktyg.

### Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

### Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs.

För mer information, se säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

### Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB